

**Drehstrom-Hochleistungsstapler  
mit gekapseltem Antrieb**

**5 einstellbare Arbeitsprogramme**

**Jungheinrich Curve Control für  
optimale Fahrsicherheit**

**Automatische Feststellbremse**

**Wartungsfreie Lamellenbremse**



## **EFG 535–550**

### **Elektro-Vierrad-Gabelstapler (3500, 4000, 4500 und 4990 kg)**

Mit überragenden Fahr- und Hubgeschwindigkeiten sowie einem ausgezeichnetem Beschleunigungs- und Steigvermögen ermöglichen die EFG 535–550 hohe Umschlagleistungen und schnelle Arbeitsspiele. Sowohl im Innen- als auch im Außeneinsatz. Die Kapselung der Motoren gewährleistet die volle Einsatzbereitschaft auch unter extremen Einsatzbedingungen mit z. B. Staub, Chemikalien oder Feuchtigkeit. Das macht die EFG 535–550 zu universell einsetzbaren Staplern.

Dazu trägt natürlich auch der abgasfreie und leise Antrieb bei, der sich in jedes Arbeitsumfeld integrieren lässt.

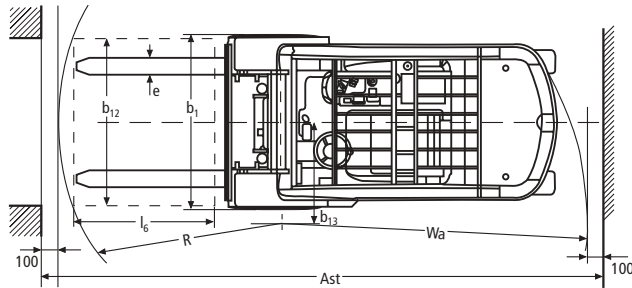
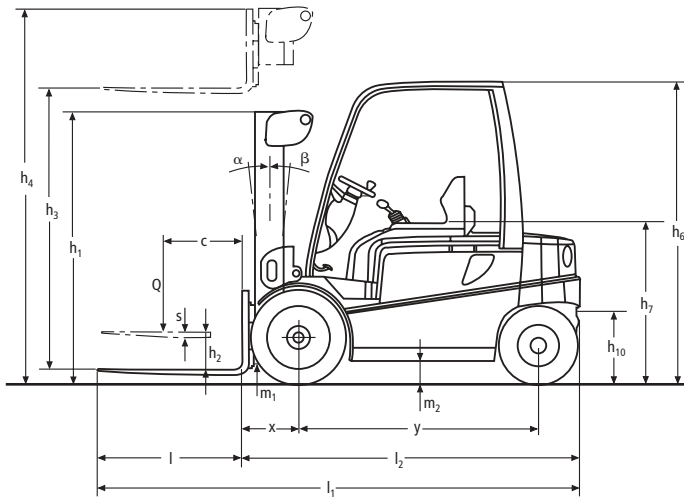
Dank Drehstromtechnik eröffnen sich somit eine Vielzahl neuer Möglichkeiten und Vorteile für den Einsatz von Elektrostaplern:

- Höchste Umschlagleistung durch Spitzenwerte beim Beschleunigen, Fahren und Heben.
- Längere Einsatzzeiten durch optimalen Wirkungsgrad und effektivere Energierückgewinnung.

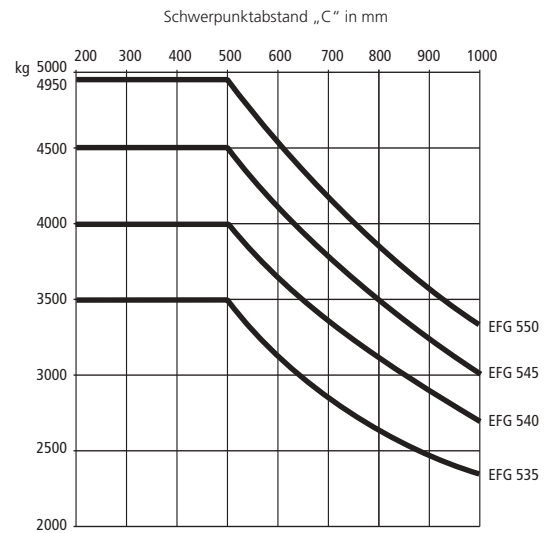
- Präzise Steuerung und verschleißfreies generatorisches Abbremsen mit Rückspeisung der Energie in die Batterie bei Zurücknahme des Fahrpedals.

- Wartungs- und verschleißfreie Drehstrom-Motoren ohne Kohlebürsten.
- Das Resultat: schnellere Arbeitsspiele bei deutlich längeren Einsatzzeiten mit einer Batterieladung. Dies sorgt zusammen mit dem reduzierten Wartungsaufwand für hohe Wirtschaftlichkeit durch niedrige Betriebskosten.

# EFG 535–550



## Tragfähigkeit



Hubgerüst-Tabelle EFG 535–550										Tragfähigkeitstabelle (kg) c = 500 mm				
Bezeichnung	Hub h <sub>3</sub> mm	Freihub h <sub>2</sub> mm			Bauhöhe h <sub>1</sub> eingefahren mm		Bauhöhe h <sub>4</sub> ausgefahren mm			Neigung vor/zurück α/β (°)	ohne Seitenschieber, einfach SE bereift			
		EFG 535	EFG 540/545	EFG 550			EFG 535	EFG 540/545	EFG 550		EFG 535	EFG 540	EFG 545	EFG 550
Zweifach ZT	2750		150	150		2280		3580	3580	6/8		4000	4500	4990
	3000		150	150		2405		3830	3830	6/8		4000	4500	4990
	3100	150				2215		3870		6/8	3500			
	3500	150	150	150	2415	2655	4270	4330	4330	6/8	3500	4000	4500	4990
	4000	150	150	150	2665	2905	4770	4830	4830	6/8	3500	4000	4500	4990
	4500	150	150	150	2965	3155	5270	5330	5330	6/8	3500	4000	4500	4990
	5000	150	150	150	3215	3405	5770	5830	5830	6/5	3450	4000	4500	4750
5500		150	150		3655		6330	6330	6/5		3650	4100	4400	
Zweifach ZZ	2700		1375	1225		2080		3404	3554	6/8		4000	4500	4990
	2950		1500	1350		2205		3654	3804	6/8		4000	4500	4990
	3450		1750	1600		2455		4154	4304	6/8		4000	4500	4990
	3950		2000	1850		2705		4654	4804	6/8		4000	4500	4990
	4450		2250	2100		2955		5154	5304	6/8		4000	4500	4990
Dreifach DZ	3800		1375	1225		2080		4504	4654	6/8		4000	4500	4990
	4175		1500	1350		2205		4879	5029	6/8		4000	4500	4800
	4700	1417			2180		5463			6/5	3500			
	4925		1750	1600		2455		5629	5779	6/5		3920	4420	4750
	5000	1517			2280		5763			6/5	3450			
	5300		1875	1725		2580		6004	6154	6/5		3890	4300	4700
	5500	1717			2480		6263			6/5	3200			
	5675		2000	1850		2705		6379	6529	6/5		3750	4200	4610
	6000	1917			2680		6763			6/5	2850			
	6425		2250	2100		2955		7129	7279	6/5		3580	3800	4100
6500	2117			2880		7263			6/3	2600				
7175		2500	2350		3205		7879	8029	6/5		2850	3200	3500	

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)	Jungheinrich	Jungheinrich	Jungheinrich	Jungheinrich	1.1
	1.2	Typzeichen des Herstellers	<b>EFG 535</b>	<b>EFG 540</b>	<b>EFG 545</b>	<b>EFG 550</b>	1.2
	1.3	Antrieb (Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro, manuell)	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	1.3
	1.4	Bedienung (Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer)	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	1.4
	1.5	Tragfähigkeit/Last Q (t)	3,5	4,0	4,5	4,99	1.5
	1.6	Lastschwerpunkt c (mm)	500	500	500	500	1.6
	1.8	Lastabstand x (mm)	480	510	510	510	1.8
	1.9	Radstand y (mm)	1855	2000	2000	2000	1.9
	Gewichte	2.1	Eigengewicht (einschl. Batterie Zeile 6.5) kg	5800	6600	6950	7300
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten kg	8350/950	9700/900	10400/1050	11200/1100	2.2
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten kg	3000/2800	3700/2900	3700/3250	3700/3600	2.3
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung (Vollgummi, Superelastik, Luft, Polyurethan)	Solid	Solid	Solid	Solid	3.1
	3.2	Reifengröße, vorn	250-15	250-15	250-15	28 x 12,5-15	3.2
	3.3	Reifengröße, hinten	21 x 8-9	21 x 8-9	21 x 8-9	21 x 8-9	3.3
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	3.5
	3.6	Spurweite, vorn b <sub>10</sub> (mm)	1120	1120	1120	1150	3.6
	3.7	Spurweite, hinten b <sub>11</sub> (mm)	950	950	950	950	3.7
	Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger, vor/zurück α°/β°	6/8	6/8	6/8	6/8
4.2		Höhe Hubgerüst eingefahren h <sub>1</sub> (mm)	2215	2405	2405	2405	4.2
4.3		Freihub h <sub>2</sub> (mm)	150	150	150	150	4.3
4.4		Hub h <sub>3</sub> (mm)	3100	3000	3000	3000	4.4
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren h <sub>4</sub> (mm)	3870	3830	3830	3830	4.5
4.7		Höhe über Schutzdach (Kabine) h <sub>6</sub> (mm)	2320	2320	2320	2320	4.7
4.8		Sitzhöhe/Standhöhe h <sub>7</sub> (mm)	1165	1165	1165	1165	4.8
4.12		Kupplungshöhe h <sub>10</sub> (mm)	390/550	390/550	390/550	390/550	4.12
4.19		Gesamtlänge, einschl. Gabel l <sub>1</sub> (mm)	3835	3980	3980	3980	4.19
4.20		Länge einschl. Gabelrücken l <sub>2</sub> (mm)	2685	2830	2830	2830	4.20
4.21		Gesamtbreite b <sub>1</sub> (mm)	1340	1340	1340	1450	4.21
4.22		Gabelzinkenmaße s/e/l (mm)	45x125x1150	50x125x1150	50x150x1150	50x150x1150	4.22
4.23		Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B	3A	3A	3A	3A	4.23
4.24		Gabelträgerbreite b <sub>3</sub> (mm)	1120	1260	1260	1260	4.24
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst m <sub>1</sub> (mm)	120	120	120	120	4.31
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand m <sub>2</sub> (mm)	160	160	160	160	4.32
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer l <sub>6</sub> x b <sub>12</sub>	3880	4060	4060	4060	4.33	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs b <sub>12</sub> x l <sub>6</sub>	4080	4260	4260	4260	4.34	
4.35	Wenderadius Wa (mm)	2300	2450	2450	2450	4.35	
4.36	Kleinster Drehpunktstand b <sub>13</sub> (mm)	670	670	670	725	4.36	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last km/h	16/17	15/17	15/16,5	15/16	5.1
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last m/s	0,38/0,50	0,35/0,47	0,33/0,45	0,31/0,45	5.2
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last m/s	0,58/0,55	0,55/0,50	0,55/0,50	0,55/0,50	5.3
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last S <sub>2</sub> 60 min. N	5200/5700	5100/5600	4900/5500	5000/5800	5.5
	5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last S <sub>2</sub> 5 min. N	14700/14900	14600/14900	14500/14800	15100/15500	5.6
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last S <sub>2</sub> 30 min. %	8,5/14,5	8/13,5	7/12	6,5/12	5.7
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last S <sub>2</sub> 5 min. %	15,5/25	14/23,5	12,5/21,5	12/21	5.8
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last auf 10 m s	4,8/4,2	5,0/4,4	5,5/4,8	5,8/5,2	5.9
	5.10	Betriebsbremse	hydr.	hydr.	hydr.	hydr.	5.10
	E.-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S <sub>2</sub> 60 min. kW	18	18	18	18
6.2		Hubmotor, Leistung bei S <sub>3</sub> 15 % kW	23,5	23,5	23,5	23,5	6.2
6.3		Batterie nach DIN 45531/35/36 A, B, C, nein	43536 A	43536 A	43536 A	43536 A	6.3
6.4		Batteriespannung, Nennkapazität K <sub>5</sub> V/Ah	80/700	80/840	80/840	80/840	6.4
6.5		Batteriegewicht kg	1863	2178	2178	2178	6.5
6.6		Batterieabmessungen L/B/H cm	1025/852/784	1025/999/784	1025/999/784	1025/999/784	6.5
Sonstiges	8.1	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus kWh/h	10	10,5	11	11,5	6.6
	8.1	Art der Fahrsteuerung	Impuls/AC	Impuls/AC	Impuls/AC	Impuls/AC	8.1
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte bar	200	200	200	200	8.2
	8.3	Ölmenge für Anbaugeräte l/min	30	30	30	30	8.3
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053, Fahrerohr dB(A)	75	75	75	75	8.4
8.5	Anhängekupplung, Art/Typ DIN	DIN 15170 H	DIN 15170 H	DIN 15170 H	DIN 15170 H	8.5	

Dieses Typenblatt nach VDI-Richtlinie 2198 nennt nur die technischen Werte des Standard-Gerätes. Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben. Änderungen und technische Verbesserungen vorbehalten.

# Vorteile nutzen

## Komfortabler Arbeitsplatz

Der funktionelle und ergonomisch gestaltete Fahrerplatz sorgt für entspanntes, ermüdungsfreies Arbeiten auch über lange Schichten:

- Niedriger Aufstieg und großer, ebener Fußraum mit KFZ-üblichen Pedalen.
- Verstellbare Lenksäule und vielfach verstellbarer Komfortsitz für optimale Sitzposition.
- Schwingend gelagertes Fahrerplatzmodul „Floating Cab“ dämpft Stöße und Erschütterungen ab.
- Freie Sicht durch Hubgerüst und Gabelträger mit besonders großem Sichtfenster.



SOLO-PILOT

- Hydraulische Servolenkung für leichte Bedienung ohne Rückschläge.
- Comfort Display informiert über alle wichtigen Fahrzeugzustände.
- Bequemes Arbeiten durch kombinierte Fahrleistungs-/Hydraulikhebel SOLO-PILOT oder MULTI-PILOT (optional).
- Zahlreiche Ablagen, z. B. Getränkehalter.

## Verschleißfreie Bremsen

Drei Bremssysteme sorgen für ein sicheres, bequemes und weitgehend verschleißfreies Abbremsen:

- Motorbremse für verschleißfreies, regeneratives Bremsen mittels Fahrpedal im Normalbetrieb.



MULTI-PILOT

- Ölbad-Lamellenbremse als Sicherheitsbremse. Verschleißfrei und vollständig gekapselt.
- Elektrisch betätigte Federspeicherbremse als Feststellbremse. Diese fällt bei Stillstand des Staplers automatisch ein und löst sich wieder beim Anfahren. Ein unkontrolliertes Wegrollen des Gabelstaplers ist damit ausgeschlossen.

## Wartungsfreie Motoren

Antriebs-, Hydraulik- und Lenkmotor sind konsequent in Drehstromtechnik ausgelegt. Die Vorteile:

- Hohes Drehmoment für schnelle Arbeitsspiele.
- 15 % besserer Wirkungsgrad gegenüber Nebenschlussmotoren.
- Kein Wartungsaufwand durch Wegfall von Kohlebürsten und Kollektor.
- Lange Lebensdauer auch bei Staub und Feuchtigkeit durch gekapselte Bauweise.
- 2-jährige Gewährleistung auf alle Motoren.

## Aktive Sicherheit

Hohe Fahrdynamik und Leistung erfordern auch ein hohes Maß an Sicherheit:

- Automatische Reduzierung der Fahrgeschwindigkeit bei Kurvenfahrt durch Jungheinrich Curve Control.
- Kein unkontrolliertes Zurückrollen auf Rampen bzw. Steigungen durch automatische Feststellbremse.

- Erhöhte Standsicherheit und Resttragfähigkeit durch extrem niedrigen Schwerpunkt.
- Stabiles Fahrverhalten durch langen Radstand.
- Elektronischer und hydraulischer Überlastungsschutz.
- Schnell erreichbarer Notausschalter.
- Sichere Datenübertragung zwischen den elektronischen Komponenten durch CAN-Bus-Technologie.
- Das Fahrzeug entspricht der gültigen EU-Richtlinie CE für Flurförderzeuge.



BoardControl

## Intelligente Elektronik

BoardControl steuert und überwacht permanent alle Funktionen des Staplers:

- Ruckfreies Fahren, dynamisches Reversieren und millimetergenaues Positionieren bei gleichzeitig niedrigstem Energieverbrauch durch Impulssteuerung.
- Optimale Anpassung an jeden Einsatzfall durch 5 individuell einstellbare Arbeitsprogramme.
- Überwachung aller Komponenten und Servicedatenspeicherung für schnelle und kostengünstige Wartung durch Diagnosesystem.
- Comfort Display mit digitalem Betriebsstundenzähler, Batterie-Entladeanzeige mit Hubabschaltung, Uhr, Fehlercode- und Warnanzeigen.
- Anzeige der Lenkstellung.

## Jungheinrich

### Aktiengesellschaft

Friedrich-Ebert-Damm 129  
22047 Hamburg  
Telefon 0180 5235468\*  
Telefax 0180 5235469\*

\*Bundesweit nur € 0,12 pro Minute

info@jungheinrich.de  
www.jungheinrich.de

ISO-9001, ISO-14001  
Zertifizierungen des Qualitäts-  
und Umweltmanagements.



Jungheinrich-Flurförderzeuge  
entsprechen den europäischen  
Sicherheitsanforderungen.



**JUNGHEINRICH**  
Das lohnt sich.