

Drehstrom-Hochleistungsstapler mit gekapseltem 2-Motoren-Frontantrieb

5 individuell einstellbare Arbeitsprogramme

Komfortabler Arbeitsplatz mit SOLO- oder MULTI-PILOT (optional)

Jungheinrich-CurveControl für optimale Fahrsicherheit

Wartungsfreie Lamellenbremsen



EFG 213–220

Elektro-Dreirad-Gabelstapler (1300, 1500, 1600, 1800, 2000 kg)

Der Einsatz innovativer Drehstromtechnik eröffnet neue Möglichkeiten und bietet eine Vielzahl von Vorteilen im Bereich der Elektro-Kompaktstapler:

- Höchste Umschlagleistung durch Spitzenwerte beim Beschleunigen, Fahren und Heben.
- Längere Einsatzzeiten durch optimalen Wirkungsgrad und effektivere Energierückgewinnung.
- Präzise Steuerung und verschleißfreies generatorisches Abbremsen bei Zurücknahme des Fahrpedals.

- Wartungs- und verschleißfreie Drehstrom-Motoren (ohne Kohlebürsten) in gekapselter Bauweise (Schutzgrad IP 54).

Das ermöglicht schnellere Arbeitsspiele bei deutlich längeren Einsatzzeiten mit einer Batterieladung. Dies sorgt zusammen mit dem reduzierten Wartungsaufwand für hohe Wirtschaftlichkeit durch niedrige Betriebskosten im täglichen Einsatz.

Die Dreirad-Kompaktbauweise macht das Fahrzeug besonders wendig und ermög-

licht schnelles Manövrieren auf engstem Raum z. B. in LKW, Containern und Waggonen. Die geschlossene Bauweise und der Frontantrieb gewährleisten universelle Einsetzbarkeit und optimale Traktion auf Steigungen bzw. glatten Böden.

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)	Jungheinrich		Jungheinrich		Jungheinrich		Jungheinrich	1.1
	1.2	Kennzeichen Stapler-Typ	EFG 213	EFG 215	EFG 216k	EFG 216	EFG 218k	EFG 218	EFG 220	1.2
	1.3	Antrieb	Elektro		Elektro		Elektro		Elektro	1.3
	1.4	Bedienung Stand, Sitz	Sitz		Sitz		Sitz		Sitz	1.4
	1.5	Tragfähigkeit/Last Q (t)	1,3	1,5	1,6		1,8		2,0	1.5
	1.6	Lastschwerpunkt c (mm)	500		500		500		500	1.6
	1.8	Lastabstand x (mm)	347 ¹⁾		352 ²⁾		352 ²⁾		352 ²⁾	1.8
	1.9	Radstand y (mm)	1249		1357	1465	1357	1465	1465	1.9
	Gewichte	2.1	Eigengewicht kg	2800	2990	2990	3185	3100	3170	3205
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten kg	3490/610	3930/560	4015/575	4030/755	4415/485	4375/595	4665/540	2.2
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten kg	1310/1490	1415/1575	1410/1580	1500/1685	1485/1615	1530/1640	1500/1705	2.3
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung Vollgummi, Superelastik, Luft, Polyurethan	SE(L)/SE(L)		SE(L)/SE(L)		SE/SE		SE/SE	3.1
	3.2	Reifengröße, vorn	18x7-8		18x7-8		200/50-10		200/50-10	3.2
	3.3	Reifengröße, hinten	140/55-9		140/55-9		140/55-9		140/55-9	3.3
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)	2x/2		2x/2		2x/2		2x/2	3.5
	3.6	Spurweite, vorn b ₁₀ (mm)	904		904		914		914	3.6
	3.7	Spurweite, hinten b ₁₁ (mm)	176		176		176		176	3.7
	Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst vorwärts/rückwärts α/β (Grad)	7/7		7/7		7/7		7/7
4.2		Höhe Hubgerüst eingefahren h ₁ (mm)	2000		2000		2000		2000	4.2
4.3		Freihub h ₂ (mm)	150		150		150		150	4.3
4.4		Hub h ₃ (mm)	3000		3000		3000		3000	4.4
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren h ₄ (mm)	3550		3550		3585		3585	4.5
4.7		Höhe über Schutzdach (Kabine) h ₆ (mm)	1960		1960		1960		1960	4.7
4.8		Sitz-/Standhöhe h ₇ (mm)	890		890		890		890	4.8
4.12		Kupplungshöhe h ₁₀ (mm)	560		560		560		560	4.12
4.19		Gesamtlänge, einschl. Gabel l ₁ (mm)	2936		3049	3157	3049	3157	3157	4.19
4.20		Länge einschl. Gabelrücken l ₂ (mm)	1786		1899	2007	1899	2007	2007	4.20
4.21		Gesamtbreite b ₁ (mm)	1060		1060		1120		1120	4.21
4.22		Gabelzinkenmaße s/e/l (mm)	35x100x1150		40x100x1150		40x100x1150		40x100x1150	4.22
4.23		Gabelträger ISO 2328, Klasse/Form A, B	2A		2A		2A		2A	4.23
4.24		Gabelträgerbreite b ₃ (mm)	980		980		980		980	4.24
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst m ₁ (mm)	90		90		90		90	4.31
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand m ₂ (mm)	100		100		100		100	4.32	
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 quer Ast (mm)	3115		3224	3334	3224	3334	3334	4.33	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 längs Ast (mm)	3238		3348	3458	3348	3458	3458	4.34	
4.35	Wenderadius Wa (mm)	1440		1545	1655	1545	1655	1655	4.35	
4.36	Kleinster Drehpunktabstand b ₁₃ (mm)	0		0		0		0	4.36	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last km/h	16,0		16,0		16,0		16,0	5.1
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last m/s	0,48/0,60	0,46/0,60	0,46/0,60		0,38/0,50		0,38/0,50	5.2
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last m/s	0,55		0,55		0,55		0,55	5.3
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last S ₂ 60 min N	2300/2500	2200/2450	2150/2450	2100/2450	2000/2300		1900/2300	5.5
	5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last S ₂ 5 min N	12700/12700		12700/12700		12400/12200		12300/12000	5.6
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last S ₂ 30 min %	7,6/12,5	7,3/12,3	7,3/12,3	7,0/11,5	6,2/10,7	5,9/10,5	5,7/10,4	5.7
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last S ₂ 5 min %	28,0/35,0	27,0/35,0	27,0/35,0		26,0/35,0	25,0/35,0	24,0/35,0	5.8
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last s	3,6/3,2	3,8/3,4	3,8/3,4		3,9/3,5		4,0/3,5	5.9
	5.10	Betriebsbremse	hydr./elektr.		hydr./elektr.		hydr./elektr.		hydr./elektr.	5.10
	E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S ₂ 60 min. kW	2x4,0=8,0		2x4,0=8,0		2x4,0=8,0		2x4,0=8,0
6.2		Hubmotor, Leistung S ₃ 15 % kW	10,0		10,0		10,0		10,0	6.2
6.3		Batterie nach DIN 43531 / 35/36 A, B, C, nein	DIN 43531 A		DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A	6.3
6.4		Batteriespannung, Nennkapazität K _s V/Ah	48/460		48/575	48/690	48/575	48/690	48/690	6.4
6.5		Batteriegewicht kg	715		855	1025	855	1025	1025	6.5
		Batterieabmessungen L/B/H cm	827/519/627		827/627/627	827/735/627	827/627/627	827/735/627	827/735/627	
6.6		Energieverbrauch nach VDI-Zyklus kWh/h	3,9	4,1	4,1		4,3		4,5	6.6
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung	Impuls/AC		Impuls/AC		Impuls/AC		Impuls/AC	8.1
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte bar	ca. 200		ca. 200		ca. 200		ca. 200	8.2
	8.3	Ölmenge für Anbaugeräte l/min	25		25		25		25	8.3
	8.4	Schallpegel am Fahrerohr dB (A)	66		66		66		66	8.4
	8.5	Anhängekupplung Art/Typ DIN	15170/Typ H		15170/Typ H		15170/Typ H		15170/Typ H	8.5
¹⁾ +25 mm bei DZ-Mast; bei integriertem SS: x = 370 mm (+25 mm bei DZ-Mast); bei Anbau SS: x = 405,5 mm (+25 mm bei DZ-Mast) ²⁾ +25 mm bei DZ-Mast; bei integriertem SS: x = 375 mm (+25 mm bei DZ-Mast); bei Anbau SS: x = 410,5 mm (+25 mm bei DZ-Mast)										

Dieses Typenblatt nach VDI-Richtlinien 2198 nennt nur die technischen Werte des Standard-Gerätes. Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben. Änderungen und technische Verbesserungen vorbehalten.

Vorteile nutzen

Komfortabler Arbeitsplatz

Der funktionelle und ergonomisch gestaltete Fahrerplatz sorgt für ein entspanntes, ermüdungsfreies Arbeiten über eine lange Schicht:

- Niedriger Aufstieg. Großer, ebener Fußraum mit KFZ-üblichen Pedalen.
- Verstellbare Lenksäule und hydraulischer Komfortsitz für optimale Sitzposition.
- Floating Cab: schwingend gelagertes Fahrerplatzmodul dämpft Stöße und Erschütterungen ab.
- Freie Sicht: Hubgerüst und Gabelträger mit besonders großem Sichtfenster.
- Hydraulische Servolenkung: leichte Bedienung – keine Rückschläge.



SOLO-PILOT

- Comfort-Display informiert über alle wichtigen Fahrzeugzustände.
- Bequemes Arbeiten durch kombinierte Fahrtrichtungs-/Hydraulikhebel SOLO-PILOT oder MULTI-PILOT (optional, alle Funktionen in einem Hebel).
- Zahlreiche Ablagen, z. B. Getränkehalter.

Verschleißfreie Bremsen

Drei Bremssysteme sorgen für ein sicheres, bequemes und weitgehend verschleißfreies Abbremsen:

- Motorbremse für verschleißfreies regeneratives Bremsen mittels Fahrpedal im Normalbetrieb.
- Ölbad-Lamellenbremse dient als Sicherheitsbremse. Verschleißfrei und vollständig gekapselt.



MULTI-PILOT

- Handbremse für die Sicherung im Stand. Die Handbremse wirkt ebenfalls auf die Lamellenbremse. Betätigungswarnleuchte im Comfort-Display.

Wartungsfreie Motoren

Konsequent in Drehstromtechnik: 2 Antriebsmotoren, Hydraulikmotor, Lenkmotor. Hohe Leistung, niedriger Energieverbrauch, weniger Wartung:

- Hohes Drehmoment für schnelle Arbeitsspiele.
- 15 % besserer Wirkungsgrad gegenüber Nebenschlussmotoren.
- Keine Kohlebürsten, kein Kollektor – kein Wartungsaufwand.
- Vollständig gekapselt (IP 54). Lange Lebensdauer auch bei Staub und Feuchtigkeit.
- 2-jährige Gewährleistung auf alle Motoren.

Aktive Sicherheit

Hohe Fahrdynamik und Leistung erfordert auch ein hohes Maß an Sicherheit:

- Automatische Reduzierung der Fahrgeschwindigkeit bei Kurvenfahrt durch Jungheinrich-CurveControl.
- Kein unkontrolliertes Zurückrollen auf Rampen bzw. Steigungen durch Rückrollschutz.
- Erhöhte Standsicherheit und Resttragfähigkeit durch extrem niedrigen Schwerpunkt.

- Stabiles Fahrverhalten durch Doppelrad-Lenkachse mit Niederquerschnittbereifung.
- Elektronischer und hydraulischer Überlastungsschutz.
- Optimale Drehmomentsteuerung der Antriebsmotoren in Kurven durch Traktionskontrolle.
- Schnell erreichbarer Notaus-Schalter.
- Sichere Datenübertragung zwischen den elektronischen Komponenten durch CAN-Bus-Technologie.

Intelligente Elektronik

BoardControl steuert und überwacht permanent alle Funktionen des Staplers.

- Ruckfreies Fahren, dynamisches Reversieren und millimetergenaues Positionieren bei gleichzeitig niedrigstem Energieverbrauch durch Impulssteuerung.



BoardControl

- Optimale Anpassung an jeden Einsatzfall durch 5 individuell modifizierbare Arbeitsprogramme.
- Überwachung aller Komponenten und Service-Datenspeicherung für schnelle und kostengünstige Wartung durch Diagnosesystem.
- Comfort-Display mit digitalem Betriebsstundenzähler (effektiv oder ED), Batterie-Entladeanzeige mit Hubabschaltung, Uhr, Fehlercode- und Warnanzeigen.
- Serienmäßige Anzeige der Lenkradstellung.

Jungheinrich

Aktiengesellschaft

Friedrich-Ebert-Damm 129

22047 Hamburg

Telefon 0180 5235468*

Telefax 0180 5235469*

*Bundesweit nur € 0,12 pro Minute

info@jungheinrich.de

www.jungheinrich.de

ISO-9001-, ISO-14001-
Zertifizierungen des Qualitäts-
und Umweltmanagements.



Jungheinrich-Flurförderzeuge
entsprechen den europäischen
Sicherheitsanforderungen.



JUNGHEINRICH
Das lohnt sich.